

## ВЛ-эмаль ВЛ-515|эмаль 515-515-ВЛ-ВЛ эмаль+грунт ХВ-0278 Краска Текнодур 0050 На



Херсон, Україна

ВЛ-эмаль ВЛ-515|эмаль 515-515-ВЛ-ВЛ эмаль+грунт ХВ-0278  
Краска Текнодур 0050

#### Назначение:

Краска ТЕКНОДУР 0050 применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски Текнодур К 27 и К 29.

#### Свойства:

Краска Текнодур 0050 образует полуглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком Текнодур 0250.

#### Состав:

Краска Текнодур 0050 является двухкомпонентной полуглянцевой полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.

#### Цвет:

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

#### Физико-механические свойства:

Характеристики Значения

Жизнеспособность. +23° С

4 часа

Содержание сухих веществ

58 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)

Общая масса твердых веществ

прим. 870 г/л

Летучие органические вещества (VOC)

прим. 430 г/л

Соотношение смешивания

Пластмассовый компонент - 9 частей по объему, отвердитель, Текнодур харднер 0010, 1 часть по объему

Время высыхания, +23 С/50% RH (сухая пленка 40 мкм)

от пыли (ISO 1517:1973)

на ощупь (DIN 53150:1995)

через 1 час

через 6 часов

#### Практическая укрывистость:

Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

AvizInfo.com.ua

1/2

Рекомендации по применению: Украинська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и

окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом: Ранее окрашенные поверхности, пригодные для перекрашивания : С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию. Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. Условия нанесения Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение:

Краску ТЕКНОДУР 0050 тщательно перемешать перед нанесением. Краска ТЕКНОДУР 0050 наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0, 011 - 0, 013". Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски. Стандартные разбавители: Текнослов 9521 (Текнодур Солв) и Текнослов 6220. Медленнодействующие разбавители: Текнослов 1640 и Текнослов 6290. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной. Быстродействующий разбавитель: Текнослов 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique). Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем. Отвердитель краски текнодур 0050 и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены. Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Разбавитель:

В качестве разбавителя и очистителя инструментов используются стандартные разбавители: Текнослов 9521 (Текнодур Солв) и Текнослов 6220.

Хранение:

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-710 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

**Владимировна Елена**

**0443832482**