

Шпатлевка ЭП-0020* (ш.атлевка ЭП-0020) ГОСТ/эмаль ЭП-21 Грунт-эмаль Полицвет - Э



Херсон, Україна

Шпатлевка ЭП-0020* (ш.атлевка ЭП-0020) ГОСТ/эмаль ЭП-21
Грунт-эмаль Полицвет - ЭП

Грунт-эмаль антикоррозионная

Описание

Полицвет ЭП - Быстросохнущая двухупабовочная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол.

Области применения

Грунт-эмаль предназначена для окрашивания металлических и бетонных конструкций эксплуатирующихся в различных климатических зонах с нормальным и высоким влажностным режимом и промышленной атмосфере, а также оборудования производственных помещений.

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, в системах покрытий с грунтами антикоррозионными цинкнаполненными ЦХСК-1467, ЦИНКАС-М и покрывными декоративными эмалями ПОЛИЦВЕТ УР УФ.

Покрытие выдерживает перепад температур при эксплуатации от минус 60 до плюс 120 °.

Основные технические характеристики Полицвет ЭП

Краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс) 70-80

Плотность, гсм 3 1, 5-1, 7

Условная вязкость основы по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с не менее 60

Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 40 мкм, г/м² 100-120

Практический расход С учетом соответствующих факторов потерь.

(Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потери краски при распылении).

Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С, мин, не более (при ТСП 40 мкм) 60

Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.

Соотношение для смешивания (по массе), основа: Отвердитель №003 10:1

Жизнеспособность композиции при (20±2)°С, ч, не менее 8

Степень перетира, мкм, не более 30

AvizInfo.com.ua

1/3

Покрытие Українська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

Толщина одного сухого слоя, мкм 30-80
Цвет по каталогу RAL
Глянец полуматовая
Степень блеска, % 40-70
Адгезия, балл, не более 1
Прочность при ударе, см, не менее 30
Эластичность при изгибе, мм, не более 3

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от плюс 10 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 75 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Подготовка поверхности

при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;

обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);

очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2, 5 (ISO 8501-1);

обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости.

Допускается нанесение грунт-эмали по старому покрытию. В этом случае счищаются только вздутия старой краски или наличие мест с осыпающейся ржавчиной.

Технология нанесения

Продукт поставляется в двух емкостях (основа и отвердитель).

Перед использованием перемешать основу до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

Смешать содержимое емкостей в поставляемых пропорциях при постоянном перемешивании (10:1 по массе).

При необходимости разбавить до рабочей вязкости Разбавителем 001 не более 25% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится через 5-10 минут после нанесения предыдущего.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки не менее 24 часов.

Для очистки оборудования использовать растворители: Разбавитель №001.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания :

Безвоздушное распыление

разбавление без разбавления

диаметр сопла 0, 015 - 0, 025" (0, 38 - 0, 66 мм)

давление 10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление до 25% по массе

диаметр сопла 1, 4 - 1, 8 мм

давление 0, 3 - 0, 5 МПа (3 - 5 бар)

Кисть / валик

разбавление до 25% по массе

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль ПОЛИЦВЕТ ЭП поставляется в двух емкостях: основа - упакована в металлические евроведра по 22, 5 кг, Отвердитель №003 в полиэтиленовые или металлические емкости по 2, 25 кг. Масса комплекта 24, 75 кг.

~~Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.~~

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-эмаль рекомендуется выдерживать в теплом помещении в течение 24 часов. Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль ПОЛИЦВЕТ ЭП относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-720 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 3832-482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482