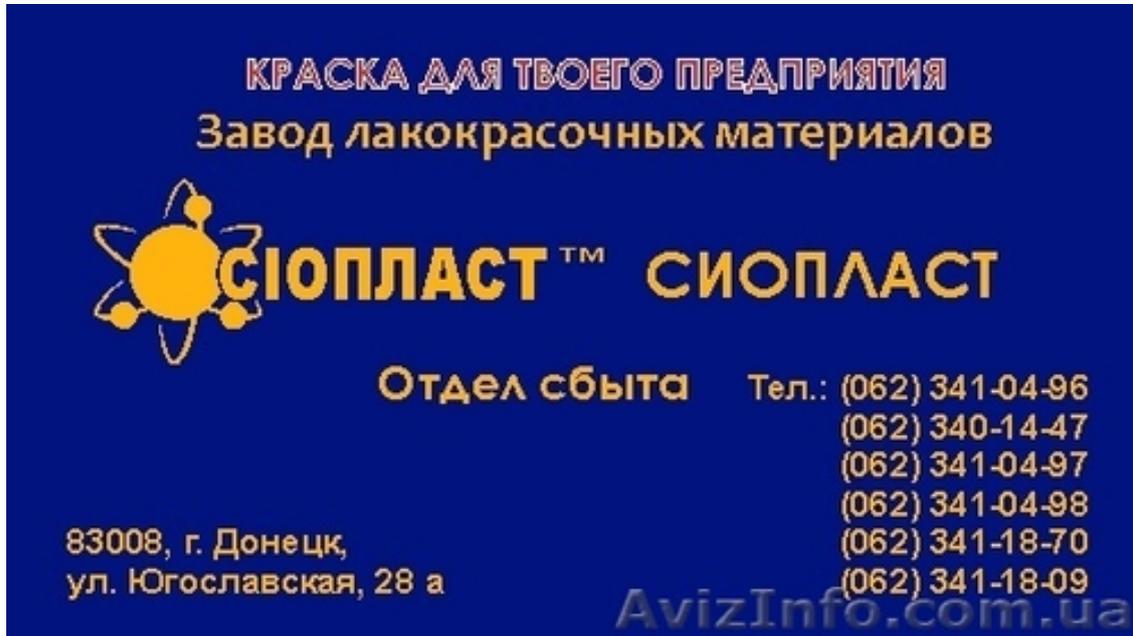


Эмаль ЭП-5155 / Эмаль ХС-519 / Производство / Эмаль ПФ-1189 Эмаль КО-868 Настоящ



Херсон, Україна

Эмаль ЭП-5155 / Эмаль ХС-519 / Производство / Эмаль ПФ-1189
Эмаль КО-868

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-001-49248846-2000 кремнийорганические эмали КО-868 серебристая эмаль, черная эмаль, белая эмаль, серая эмаль, желтая эмаль, зеленая эмаль, синяя эмаль, красная эмаль, коричневая эмаль, красно-коричневая эмаль.

Руководство содержит информацию об области применения эмалей КО-868, технические характеристики материала и покрытий на его основе.

1. Описание, назначение и область применения кремнийорганических эмалей КО 868.

1.1. Настоящие технические условия распространяются на кремнийорганические эмали термостойкие КО-868, представляющие собой суспензию пигментов и наполнителей в кремнийорганическом лаке с целевыми добавками.

1.2. Эмали КО-868 обладают термостойкостью до +600°C, а также повышенной атмосферо-, влаго-, соле-, масло-, бензостойкостью.

1.3. Кремнийорганические эмали КО 868 предназначены для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и высоких температур нефтепроводов, газопроводов, паропроводов с перегретым паром, в том числе печей для сжигания отходов, а также для окраски эмалью выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур от -60 оС до +600 оС и агрессивных факторов: солей, минеральных масел, нефтепродуктов.

2. Технические характеристики эмалей КО-868

Наименование показателей эмалей Норма по ТУ 2312-001-49248846-2000

1. Внешний вид пленки эмали КО 868 После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
2. Цвет пленки эмали Серебристая эмаль, черная эмаль, белая эмаль, серая эмаль, желтая эмаль, зеленая эмаль, синяя эмаль, красная эмаль, коричневая эмаль, красно-коричневая эмаль.
3. Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4, 0 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее 25
4. Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более
при температуре (20±2) °С 2, 0
при температуре (150±2) °С 0, 5
5. Массовая доля нелетучих веществ в эмали, % 43±5
6. Термостойкость пленки эмали при температуре (600±5) °С, ч, не менее 5
7. Адгезия пленки эмали, баллы, не более 1
8. Твердость пленки эмали по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее 0, 4
9. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее 40
10. Стойкость пленки эмали при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:

воды 100

бензина 72

минерального масла 72

AvizInfo.com.ua

1/2

Українська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

11. Стойкость пленки эмали КО 868 к солевому туману, ч, не менее 100
 12. Осаждаемость эмали через 24 часа, % 20

3.Эмаль КО-868 подготовка поверхности под окраску.

3.1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, Масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 - SA2, 5 по международному стандарту ISO 8501-1: 1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3.3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п. 3.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п. 3.1.

3.4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0, 5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п. 3.2.

3.5. При необходимости для повышения коррозионной стойкости покрытия, эксплуатирующегося при температуре до 100°С, на металлическую поверхность предварительно наносится грунтовка ГФ-021.

4. Подготовка эмали к нанесению

4.1. Эмали КО-868 выпускаются готовыми к употреблению. Величина условной вязкости указана в таблице 1. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворитель 646, сольвент, ксилол. Степень разбавления эмали до рабочей вязкости (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм) 15 с может достигать 30 - 80 %.

4.2. Перед применением эмаль необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения осадка и затем измерить вязкость. эмаль КО-868 окрашивание.

5.1 Подготовленная к нанесению эмаль может наноситься краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное), валиком, кистью, окунанием. При пульверизации диаметр сопла должен быть 1, 8 - 2, 5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла.

5.2. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°С до +40°С.

5.3. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями "до отлипа" 0, 5 - 2, 0 час. в зависимости от температуры окружающего воздуха.

5.4. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя.

5.5. Сушка покрытий естественная при температуре (20±2) °С не более 2 часов, во время эксплуатации полное отверждение происходит при нагреве.

При эксплуатации покрытия в агрессивной среде (минеральное масло, бензин, солевой туман) необходима термозакалка покрытия при температуре 250-400°С в течение 15-20 минут.

5.6. Толщина высохшего покрытия на изделиях, эксплуатирующихся в условиях повышенных (400-600°С) температур составляет 30-35 мкм.

Толщина высохшего покрытия на поверхностях, эксплуатирующихся в атмосферных условиях при повышенной влажности при температурах до 100°С, составляет 40-50 мкм

Контактный телефон: +38 (062) 3410498, 3410496, 3410497.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

095-422-01-09